



FICHAS TÉCNICAS DE MATERIALIDADES

Masisa MDF

Ficha Técnica

¿Qué es?

Es un tablero de fibras de madera de pino radiata unidas por adhesivos urea-formaldehído. Las fibras de madera son obtenidas mediante un proceso termo-mecánico y unidas con adhesivo que polimeriza mediante altas presiones y temperaturas.

Características

Excelente pintabilidad y moldurabilidad, que permite excelentes terminaciones, con un importante ahorro de pintura y un menor desgaste de herramientas. La amplia variedad de tableros (gruesos, delgados, desnudos y recubiertos) y su gran versatilidad, hacen que Masisa MDF sea la respuesta a las necesidades de diseñadores, arquitectos e industria del mueble.

Consejos de utilización Preparación del tablero:

Las caras deben estar bien lijadas, calibradas y sin polvo. Se debe hacer énfasis en el lijado de los cantos, ya que tienen mayor absorción que la superficie.

Aplicación de terminaciones:

Se deben seguir las recomendaciones del fabricante del recubrimiento en sus distintas terminaciones: teñido, sellado, acabado incoloro o coloreado.

Fresado:

Utilizar herramientas con filos de Widia y altas velocidades de trabajo, ya que de lo contrario, se produce el desgaste acelerado de las herramientas. Moldurados con cantos muy afilados, reducen la resistencia a los golpes en la pieza obtenida y dificultan la distribución de pintura.

Resistencia al fuego:

- Norma: Nch 935/1 Of. 97 Certificado IDIEM N° 238.339 Resultado: Clasificado F-15
- Interpretación: El tabique fabricado con MDF 9 mm forrado en ambas caras sobre una estructura de madera, retiene el fuego entre 15 y 29 minutos.

Este producto cumple con la norma en relación a la emisión máxima de formaldehído.

Fijaciones y ensambles:

Se recomienda el uso de tornillos de cuerpo recto o tarugos. Preocúpese de dejar un encaje suave entre las piezas. Cualquier presión ejercida de más, podría dañar las piezas.

Certificaciones



MDF Delgado

Características fisicomecánicas

Propiedades	Método de referencia	Unidad	Tolerancia	Espesor mm		
				3	4	5,5
Densidad	E N 323	[Kg/m ³]	-	820±50	770±40	730±25
Flexión	E N 310	[N/mm ²]	± 10	45	43	40
Tracción	E N 319	[N/mm ²]	± 0,20	1,00	1,00	1,00
Hincham 24 horas	E N 317	[%]	-	max. 37	max. 35	max. 30

Formato (m) 1,52 x 2,44

Tolerancias Dimensionales

Espesor ± 0,2 mm
 Largo y ancho ± 2,0 mm/m
 Diferencia entre Diagonales ± 2,0 mm/m
 Rectitud de los cantos ± 2,0 mm/m

Tableros MDF de uso general en ambiente seco.

Los tableros tienen un contenido de humedad entre 5% y 11% al momento del despacho, medida usando método estándar EN 322

Los tableros cumplen los estándares clase E-1 en emisión de formaldehído según norma europea EN 622-1:2004

Las tolerancias especificadas tienen una confianza estadística del 95%

MDF Liviano

Características fisicomecánicas

Propiedades	Método de referencia	Unidad	Tolerancia	Espesor mm						
				9	12	15	18	20	25	30
Densidad	E N 323	[Kg/m3]	± 25	620	620	620	620	620	620	620
Flexión	E N 310	[N/mm2]	± 5	29	28	28	28	27	27	23
Tracción	E N 319	[N/mm2]	± 0,15	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Extracción tornillo canto	E N 320	[N]	-	N/A	N/A	min. 700	min. 700	min. 700	min. 700	min. 700
Hincham 24 horas	E N 317	[%]	-	max. 17	max. 15	max. 12	max. 10	max. 10	max. 10	max. 8

Formato (m) 1,52 x 2,44

N/A: No Aplicable

Tolerancias Dimensionales

Espesor ± 0,2 mm

Largo y ancho ± 2,0 mm/m

Diferencia entre Diagonales ± 2,0 mm/m

Rectitud de los cantos ± 2,0 mm/m

Tableros MDF de uso general en ambiente seco.

Los tableros tienen un contenido de humedad entre 5% y 11% al momento del despacho, medida usando método estándar EN 322

Los tableros cumplen los estándares clase E-1 en emisión de formaldehído según norma europea EN 622-1:2004

Las tolerancias especificadas tienen una confianza estadística del 95%

MDF Ultraliviano

Características fisicomecánicas

Propiedades	Método de referencia	Unidad	Tolerancia	Espesor mm							
				14	15	16	18	20	22	25	30
Densidad	E N 323	[Kg/m3]	± 25	520	520	500	500	500	500	500	500
Flexión	E N 310	[N/mm2]	± 4	22	22	22	20	20	18	18	18
Tracción	E N 319	[N/mm2]	± 0,15	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Extracción tornillo canto	E N 320	[N]	-	N/A	min. 550	min. 550	min. 550	min. 550	min. 550	min. 550	min. 550
Hincham 24 horas	E N 317	[%]	-	max. 15	max. 12	max. 12	max. 14	max. 10	max. 10	max. 10	max. 10
Humedad	E N 322	[%]	± 3	8	8	8	8	8	8	8	8

Formato (m) 1,24 x 4,88*

*Formato fabricado a pedido.

N/A: No Aplicable

Tolerancias Dimensionales

Espesor $\pm 0,2$ mm
 Largo y ancho $\pm 2,0$ mm/m
 Diferencia entre Diagonales $\pm 2,0$ mm/m
 Rectitud de los cantos $\pm 2,0$ mm/m

Tableros MDF de uso general en ambiente seco.

Los tableros tienen un contenido de humedad entre 5% y 11% al momento del despacho, medida usando método estándar EN 322

Los tableros cumplen los estándares clase E-1 en emisión de formaldehído según norma europea EN 622-1:2004

Las tolerancias especificadas tienen una confianza estadística del 95%

MDF Compacto

Características fisicomecánicas

Propiedades	Método de referencia	Unidad	Tolerancia	Espesor mm	
				15	18
Densidad	E N 323	[Kg/m ³]	± 20	740	730
Flexión	E N 310	[N/mm ²]	± 5	30	30
Tracción	E N 319	[N/mm ²]	$\pm 0,10$	0,80	0,80
Extracción tornillo canto	E N 320	[N]	-	min. 1000	min. 1000
Hincham 24 horas	E N 317	[%]	-	max. 12	max. 12
Formato (m)	1,52 x 2,44				

Tolerancias Dimensionales

Espesor $\pm 0,2$ mm
 Largo y ancho $\pm 2,0$ mm/m
 Diferencia entre Diagonales $\pm 2,0$ mm/m
 Rectitud de los cantos $\pm 2,0$ mm/m

Tableros MDF de uso general en ambiente seco.

Los tableros tienen un contenido de humedad entre 5% y 11% al momento del despacho, medida usando método estándar EN 322

Los tableros cumplen los estándares clase E-1 en emisión de formaldehído según norma europea EN 622-1:2004

Las tolerancias especificadas tienen una confianza estadística del 95%

Especies, formatos y espesores

Características fisicomecánicas

Tipo	Formato (m)	Espesor (mm)
MDF Delgado	1,52 x 2,44	3 - 4 - 5,5
MDF Liviano	1,52 x 2,44	9 - 12 - 15 - 18 - 20 - 25 - 30

MDF Ultraliviano	1,24 x 4,88*	12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 -25 - 30
MDF Compacto	1,52 x 2,44	15 - 18
MDF Melamínico Blanco liso Mate 1 cara	1,83 x 2,50	15* - 18 - 20* - 25*
MDF Melamínico Blanco liso Mate 2 caras	1,83 x 2,50	15 - 18 - 20* - 25*
MDF Melamínico diseño Madera 2 caras	1,52 x 2,44	15*
MDF Melamínico Blanco liso Brillante 2 caras	1,83 x 2,50	15 - 18
MDF Compacto Melamínico Blanco liso Mate 300C 1 cara	1,83 x 2,50	15 - 18
MDF Enchapado Eucalipto	2,40 x 1,50	3,7* - 15 - 18* - 20* - 25*
MDF Enchapado Encina	2,40 x 1,50	3,7* - 15* - 18*
MDF Enchapado Encina / Eucalipto	2,40 x 1,50	3,7* - 15* - 18* - 20* - 25*
*Productos a Pedido		

lamitech
tablero

FICHA TÉCNICA

*il*aminar
El deseo de inspirar



Lamitech[®]

Laminados Decorativos de Alta Presión

Descripción del producto

composición del producto

El laminado *Lamitech Tablero* es fabricado mediante la impregnación de papel decorativo con resina melamínica especial con aditivos específicos que le confieren las propiedades de borrado en seco y papel kraft con resina fenólica los cuales constituyen el núcleo del laminado. Este conjunto es sometido a una presión específica 100 Kg./cm² y temperatura de 135°C. Una vez prensado, el laminado *Lamitech Tablero* es cortado en dimensiones nominales y lijado en su respaldo para proveer mayor adherencia cuando se aplique con adhesivo sobre el sustrato de madera.



usos recomendados

El laminado *Lamitech Tablero* para uso con marcadores de borrado en seco, ofrece un alto desempeño con respecto a los laminados convencionales para éste tipo de aplicaciones. El laminado *Lamitech Tablero* es de fácil mantenimiento y permite un borrado libre de manchas y trazos de tintas residuales después de su uso. Es utilizado principalmente para mobiliario institucional en centros de capacitación, oficinas, colegios, escuelas y universidades.

limitaciones básicas

El laminado *Lamitech Tablero* de borrado en seco, es una superficie para uso interior, no es material estructural, no admite humedad extrema o temperaturas superiores a 135°C (275°F), tampoco debe ser expuesto a la luz continua y directa del sol. El laminado *Lamitech Tablero* de borrado en seco debe ser sometido a un mantenimiento periódico, limpiándolo con un paño seco y con solventes orgánicos, tipo alcohol, ya que los marcadores de borrado en seco son fabricados con base a ácidos grasos los cuales dejan un residual acumulativo que causa manchas permanentes en el tablero. Las referencias disponibles para éste tipo de aplicación son *Pizarra 4101*, *Blanco Nieve 2102*, *Pizarrón 2101 (Cuadrata)* y *Pentagrama 4102*, sólo para aplicaciones Verticales normales (No Post-Formable). Cualquier orientación adicional por favor consultar a nuestro representante comercial.

identificación del producto

TIPO DE LAMINADO	GRADO LAMITECH®	ESPESOR NOMINAL	TAMAÑOS				ACABADOS	
		mm (pulg)	pies (ft)				Brillante	Textura
			4 x 8	4 x 10	5 x 8	5 x 12		
			metros (m)					
Horizontal Estándar Lamitech Tablero	70	1.20 (0.048)	X	X	X	X	X	-
Horizontal Estándar Lamitech Tablero	50	1.00 (0.039)	X	X	X	X	X	-
Vertical Estándar Lamitech Tablero	30	0.70 (0.028)	X	X	X	X	X	-

*Favor consultar disponibilidad de Acabados

información útil

1. El laminado *Lamitech Tablero* debe acondicionarse y almacenarse en un lugar seco y ventilado, nunca a la intemperie. Debe ser estibado horizontalmente y almacenado en lo posible a temperatura ambiente menor de 30°C y humedad relativa menor a 60%.

2. En la selección del adhesivo a usar hay varias alternativas, la más común es el cemento de contacto en base solvente-neopreno, el cual se recomienda para aplicaciones manuales donde la presión ejercida es baja. Cuando se trata de aplicaciones industriales recomendamos los adhesivos de PVA (acetato de polivinilo), que no son reactivables con el calor y tienen alta resistencia a la humedad. Para una buena adherencia del laminado *Lamitech Tablero*, recomendamos emplear entre 80 y 140 gr/m² de adhesivo PVA y ejercer una presión de 7 a 9 Kg/cm². Al terminar la aplicación, en caso de quedar residuos de adhesivo en el laminado limpiar la superficie con un paño suave humedecido con solvente orgánico tipo varsol o con una mezcla 50 :50 de alcohol-solvente orgánico.

3. Para evitar que la superficie enchapada con el laminado *Lamitech Tablero* se pandee o se deforme, le sugerimos aplicar - en la cara posterior del enchape -, el laminado *balance*, a fin de obtener el óptimo equilibrio en la humedad absorbida por la capa de madera.

4. El corte del laminado *Lamitech Tablero* debe hacerse con sierras de disco de velocidades entre 8-12 m./min. y 3.000 a

5.500 r.p.m.. Por la alta abrasión del laminado, le sugerimos que los dientes de la sierra sean de diamante, con geometría alternada trapezoidal plana. Para labores de ruteado debe utilizar fresas cilíndricas de 12.000 r.p.m., mínimo.

5. Para perforar el laminado *Lamitech Tablero*, utilice taladros de 10.000 r.p.m. con broca de tungsteno-carburo de punta biangular, la broca seleccionada debe ser 0.002 pulgadas (0.05 mm.) más grande que el diámetro especificado del orificio a realizar.

6. Para el mantenimiento de rutina del laminado *Lamitech Tablero*, le recomendamos el uso de agua, jabones suaves no abrasivos y esponjillas de nylon. Para manchas un poco más difíciles, utilice blanqueador tipo clorox diluido en agua. Evite el uso de blanqueadores fuertes, detergentes orgánicos y esponjillas abrasivas, que pueden decolorar y rayar el laminado. Para manchas de grasa o sucios muy pegados, limpie la superficie con un paño suave o utilice varsol a una mezcla 50:50 de alcohol y solvente orgánico, para no afectar su tono y diseño original.

7. El laminado *Lamitech Tablero* de alta presión, en general, ofrece una superficie de gran duración y de fácil mantenimiento. Para este tipo de aplicación, le recomendamos solicitar el laminado *Lamitech Tablero* recubierto con película protectora, el cual asegura que la superficie esté libre de rayones y sucios durante su transporte, manejo y aplicación, factores que afectan seriamente la calidad final de borrado.

especificaciones técnicas

*NEMA LD.3/ EN-438 MÉTODO DE ANALISIS	PROPIEDAD	UNIDADES	LAMITECH® S Grado 30	NEMA LD.3 VGS	EN-438 VGS
	ESPESOR NOMINAL	In (mm.)	0.028 (0.70)	0.028 (0.70)	-
	TOLERANCIA EN ESPESOR	In (mm.)	+/- 0.004 (+/- 0.10)	+/- 0.004 (+/- 0.10)	-
3.1/4.0	APARIENCIA (Defectos Visuales)	defectos	No A,B,C defectos	No A,B,C defectos	-
3.3/27	RESISTENCIA A LA LUZ	efecto/escala de grises	5	EL	4- 5
	NIVEL DE LIMPIABILIDAD	puntaje max.	12	20	-
	RESISTENCIA AL MANCHADO				
	Reactivos 1-10	rating	NE	NE	-
3.4/26	Reactivos 11-15	rating	EL	M	-
	Grupo 1	grado	5	-	5
	Grupo 2	grado	5	-	5
	Grupo 3	grado	4	-	4
3.5	RESISTENCIA AL AGUA HIRVIENTE	efecto	NE	NE	-
3.6/16	RESISTENCIA A ALTA TEMPERATURA RESISTENCIA AL CALOR SECO	grado	3	3	3
3.7/25	RESISTENCIA AL RAYADO	grado (min.)	2	2	2
3.8/21	RESISTENCIA AL IMPACTO CON BOLA DE GRAN DIAMETRO	In (mm.) min.	39(1000)	20 (500)	24 (600)
	CAMBIO DIMENSIONAL				
3.11/17	Longitudinal	% máx.	0.50	0.70	0.75
	Transversal	% máx.	0.80	1.2	1.25
3.13/10	RESISTENCIA AL DESGASTE (ABRASIÓN)	Ciclos (min.)	600	400	350

EL=Efecto ligero=4, NE=Ningún Efecto=5, M=Efecto Moderado=3, NA=No Aplica, S=Estándar, PF=Post-Formable.
* Nema LD.3=América y EN-438=Europa.

garantía limitada

Lamitech garantiza que sus productos están libres de defectos de acuerdo con las normas, mediante el control de calidad y proceso de producción, y que - utilizados correctamente - cumplirán con las tolerancias de las especificaciones del producto. Esta garantía se extiende al comprador original por un periodo de un (1) año a partir de la fecha de despacho por Lamitech. No incluye daños ocasionados por accidentes, abusos, uso indebido o adulteración alguna.

Como los laminados Lamitech tienen un amplio rango de aplicaciones y Lamitech no puede supervisar la fabricación de productos finales, Lamitech no asume obligaciones

o responsabilidades que surjan de la aplicación, instalación, reparación, uso o venta de cualquier producto final a cualquier persona o entidad.

El contenido de esta información útil corresponde al conocimiento general de laminados de alta presión. Lamitech ofrece esta información únicamente como sugerencia para su aplicación. Como es imposible anticipar todas las posibles variaciones para su uso final, ninguna garantía o responsabilidad puede ser asumida por Lamitech con relación al uso de esta información.



▶ test de borrado

Como el test de borrado es subjetivo y muchas veces el resultado depende de variables como el tipo de marcador, el tipo de borrador, la temperatura ambiente y la humedad relativa ambiental en la que se encuentra instalado el laminado *Lamitech Tablero* de borrado en seco; se ha establecido, como norma internacional para certificar la calidad y desempeño de borrado de este tipo de productos, el siguiente test de borrado:

- Test 1: Escriba sobre el laminado con un marcador comercial de borrado en seco y borre inmediatamente con un paño seco - esto puede, algunas veces - mostrar ligeras sombras. Limpie con alcohol comercial y si estas no desaparecen, entonces el laminado no cumple con las especificaciones de calidad.
- Test 2: Escriba sobre el laminado con un marcador comercial de borrado en seco y borre después de 24 horas con un paño seco, esto puede - algunas veces - mostrar ligeras sombras. Limpie con alcohol comercial y si estas no desaparecen, entonces el laminado no cumple con las especificaciones de calidad.
- Test 3: Escriba sobre el laminado con un marcador comercial de borrado en seco y borre después de 7 días con un paño seco, esto puede - algunas veces - mostrar ligeras sombras. Limpie con alcohol comercial y si estas no desaparecen, entonces el laminado no cumple con las especificaciones de calidad.
- Test 4: Escriba sobre el laminado con un marcador comercial de borrado en seco y coloque la muestra por 7 días en un horno de laboratorio a 40°C (103°F). Cumplido el tiempo, borre con un paño seco; esto puede - algunas veces - mostrar ligeras sombras. Limpie con alcohol comercial y si estas no desaparecen, entonces el laminado no cumple con las especificaciones de calidad.
- El Laminado *Lamitech Tablero* de Lamitech S.A. cumple satisfactoriamente los cuatro test.




Lamitech[®]
 High Pressure Decorative Laminates.





Agorex® Spray

Adhesivo de Contacto en base a policloroprenos

DESCRIPCION

Agorex Spray es un adhesivo de contacto a base de policloroprenos en solución de solventes libre de tolueno y n-hexano

CAMPO DE APLICACION

Diseñado para el pegado de tapices, espumas de poliuretano, enchapes postformados, etc.

PRESENTACIONES

Lata	18 Lts.
Tambor	56 Lts.

CARACTERÍSTICAS

Viscosidad Brookfield RVF (3/10/20 °C)	:	400 –600 cps.
Contenido de sólido	:	15.5 +/- 1.5%
Densidad (20°C)	:	0.81 gr./cc
Aspecto del adhesivo	:	Líquido color ámbar

PREPARACIÓN DEL ADHESIVO

Agorex Spray viene listo para su uso, siempre es recomendable agitar antes de usar. Mantener tapado el envase a fin de evitar evaporación del solvente.

 **Henkel Chile Ltda.**

Av. Laguna Sur 9551 • Pudahuel • Santiago • Teléfono 381 7200 • Fax 641 8143 • Casilla 3572 Santiago.
Servicio al Consumidor / Asistencia Técnica: 800 - 223005 • www.agorex.cl - www.henkel.cl

Hoja técnica
1/3



PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de polvo y grasa.

APLICACION

- Limpiar las superficies antes de pegar
- Aplicar Agorex Spray en película uniforme sobre ambas superficies a unir. (Agorex Spray puede ser aplicado con pistola ó brocha)
- Si las superficies son muy porosas, aplicar una segunda mano aproximadamente 5 minutos después de la primera.
- Dejar secar (no usar ni ventilador, ni calefactor para apurar el secado) hasta que esté seco al tacto (aprox. 10 min.)
- Unir ambas superficies y aplicar presión.

RENDIMIENTO

5 a 6 m² por litro, dependiendo de la absorción de las superficies a unir.

LIMPIEZA

Se recomienda limpiar las herramientas antes que el adhesivo seque, utilizando algún solvente. Una vez seco se deberá utilizar alguna herramienta para raspar.

PRECAUCIONES

- Adhesivo Inflamable
- No utilizar cerca del fuego o cuerpos incandescentes.
- Mantener una adecuada ventilación durante su aplicación y proceso de fraguado.
- Mantener lejos del alcance de los niños.
- No eliminar el producto por el alcantarillado.

 **Henkel Chile Ltda.**

Av. Laguna Sur 9551 • Pudahuel • Santiago • Teléfono 381 7200 • Fax 641 8143 • Casilla 3572 Santiago.
Servicio al Consumidor / Asistencia Técnica: 800 - 223005 • www.agorex.cl - www.henkel.cl

Hoja técnica
2/3



ALMACENAMIENTO

Proteger de temperaturas extremas, el producto es estable por aproximadamente 2 años en envase original sellado.

Llana lisa
Llana dentada
Brocha

IMPORTANTE

“La información suministrada es indicativa y producto de ensayos en laboratorio. Los interesados quedan en libertad de efectuar las pruebas y ensayos que estimen necesarios. El uso, aplicación y manejo de los productos queda fuera de nuestro control y es de exclusiva responsabilidad del usuario”.

Ultima revisión Enero -2012

 **Henkel Chile Ltda.**

Av. Laguna Sur 9551 • Pudahuel • Santiago • Teléfono 381 7200 • Fax 641 8143 • Casilla 3572 Santiago.
Servicio al Consumidor / Asistencia Técnica: 800 - 223005 • www.agorex.cl - www.henkel.cl

Hoja técnica
3/3



Agorex® Profesional

Cola Fría Extra Rápida

Para la industria de la madera, del mueble y reparaciones en el hogar.

- ◆ Gran velocidad de pegado
- ◆ Excelente resistencia mecánica
- ◆ Mantiene sus propiedades inalterables en el tiempo
- ◆ Resiste humedad ocasional (DIN EN 204 – D2)
- ◆ Lista para usar

CAMPO DE APLICACION

Adhesivo para la industria de la madera y del mueble en trabajos de fabricación y reparación donde se requiere una alta velocidad de pegado y una óptima resistencia. Debido a su baja viscosidad es ideal para maderas nobles o de alta densidad.

También puede usarse en trabajos de artesanía, fabricación de maquetas, etc.

COMPOSICION

Dispersión a base de PVA, libre de solventes.

PRESENTACIONES

Pote	: ½ kg y 1 kg.
Lechero	: 3,2 kg.
Bolsa	: 5 Kg
Balde	: 20 kg.

 **Henkel Chile Ltda.**

Av. Laguna Sur 9551 • Pudahuel • Santiago • Teléfono 381 7200 • Fax 641 8143 • Casilla 3572 Santiago.
Servicio al Consumidor / Asistencia Técnica: 800 - 223005 • www.agorex.cl - www.henkel.cl

Hoja técnica
1/3



CARACTERISTICAS

Aspecto	:Líquido blanco.
Viscosidad	:20.000 - 25.000 cps.
Densidad	:Aprox 1.14 g / cc
Sólido	:55 +/- 2 %
Tiempo de prensa	:15 min. a 20°C / 50% HR con una presión de 5 kg / cm ² para uniones cara-cara.
Rendimiento	:5 – 6 mt ² / kg en película de 0.2 mm de espesor.
Máxima resistencia	:24 hrs.
Resistencia a la T° una vez fraguado	:80° C
Tiempo de almacenaje	:36 meses (23° C/ 55 % H.R.)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Las superficies a unir deben estar lisas, limpias, secas y libres de polvo y grasa.

APLICACION

Aplicar una capa delgada de Agorex Profesional con brocha o “colero” y esparcir homogéneamente sobre una de las superficies a unir. Juntar ambas superficies y mantener en prensa durante 15 minutos si está trabajando a +20 °C.

TABLA DE TIEMPOS DE PRENSA

Tiempo	Temperatura
60 minutos a	+ 6 °C de temperatura
30 minutos a	+10 °C de temperatura
15 minutos a	+20 ° C de temperatura
10 minutos a	+30 ° C de temperatura
2 minutos a	+60 °C de temperatura

La máxima resistencia se alcanza a las 24 hrs.
Limpiar los restos de Agorex Profesional con un paño húmedo antes de que seque y lave sus herramientas y manos con agua.

 **Henkel Chile Ltda.**

Av. Laguna Sur 9551 • Pudahuel • Santiago • Teléfono 381 7200 • Fax 641 8143 • Casilla 3572 Santiago.
Servicio al Consumidor / Asistencia Técnica: 800 - 223005 • www.agorex.cl - www.henkel.cl

Hoja técnica
2/3



OBSERVACIONES

Para obtener un óptimo resultado con Agorex Profesional, se debe trabajar con maderas que tengan un contenido de humedad entre un 8 y un 12 %. Si ésta es superior, los tiempos de prensa se prolongan y en casos extremos la adherencia puede ser deficiente.

Las partes a unir deben ajustar perfectamente, para evitar una disminución en la fuerza de la unión.

Evite diluir con agua ya que ésto deteriora la calidad del pegado.

PRECAUCIONES

Mantener lejos del alcance de los niños.

Mantener el envase bien cerrado y no almacenar ni aplicar Agorex Profesional a temperaturas inferiores a +5°C pues éstas alteran las propiedades del producto.

Durante el almacenaje mantener el envase protegido de T° extremas, tanto a la intemperie como al sol directo.

No elimine el adhesivo por el alcantarillado.

Brocha

“Colero”

IMPORTANTE

“La información suministrada es indicativa y producto de ensayos en laboratorio. Los interesados quedan en libertad de efectuar las pruebas y ensayos que estimen necesarios. El uso, aplicación y manejo de los productos queda fuera de nuestro control y es de exclusiva responsabilidad del usuario.”

Ultima revisión Febrero 2012

 **Henkel Chile Ltda.**

Av. Laguna Sur 9551 • Pudahuel • Santiago • Teléfono 381 7200 • Fax 641 8143 • Casilla 3572 Santiago.
Servicio al Consumidor / Asistencia Técnica: 800 - 223005 • www.agorex.cl - www.henkel.cl

Hoja técnica

3/3

TELESCÓPICA



CUALIDADES

Corredera telescópica de extensión total, con rodamientos de bola en línea con capacidad de resistencia de hasta 40 kg.

Resistencia y funcionalidad

Permite acceder al interior del cajón sin limitación, dado que el cajón sale completamente hacia afuera.

Tope incorporado al sistema asegura un cierre hermético del cajón.

UNIDAD DE VENTA PAR

MÍNIMO DESPACHO

• 250 mm	12
• 300 mm - 600 mm	12
• 650 mm - 900 mm	10

CÓDIGO INTERNO

• 250 mm (Negra)	4010030425
• 300 mm (Negra)	10100711300
• 350 mm (Negra)	10100711350
• 400 mm (Negra)	10100711400
• 450 mm (Negra)	10100711450
• 500 mm (Negra)	10100711500
• 550 mm (Negra)	10100711550
• 600 mm (Negra)	10100711600
• 650 mm (Negra)	4010030465
• 700 mm (Negra)	4010030470
• 750 mm (Negra)	4010030475
• 800 mm (Negra)	4010030480
• 850 mm (Negra)	4010030485
• 900 mm (Negra)	4010030490
• 250 mm (Zincada)	4010030325
• 300 mm (Zincada)	10100710300
• 350 mm (Zincada)	10100710350
• 400 mm (Zincada)	10100710400
• 450 mm (Zincada)	10100710450
• 500 mm (Zincada)	10100710500
• 550 mm (Zincada)	10100710550
• 600 mm (Zincada)	10100710600
• 650 mm (Zincada)	4010030365
• 700 mm (Zincada)	4010030370
• 750 mm (Zincada)	4010030375
• 800 mm (Zincada)	4010030380
• 850 mm (Zincada)	4010030385
• 900 mm (Zincada)	4010030390

CÓDIGO DE BARRAS

• 250 mm (Negra)	7805738210119
• 300 mm (Negra)	7805738210126
• 350 mm (Negra)	7805738210034
• 400 mm (Negra)	7805738210140
• 450 mm (Negra)	7805738210164
• 500 mm (Negra)	7805738210065
• 550 mm (Negra)	7805738210072
• 600 mm (Negra)	7805738210089
• 650 mm (Negra)	7805738210096
• 700 mm (Negra)	7805738210102
• 750 mm (Negra)	7805738004633
• 800 mm (Negra)	7805738982474
• 850 mm (Negra)	7805738004626
• 900 mm (Negra)	7805738982504
• 250 mm (Zincada)	7805738982436
• 300 mm (Zincada)	7805738943307
• 350 mm (Zincada)	7805738943352
• 400 mm (Zincada)	7805738943406
• 450 mm (Zincada)	7805738943451
• 500 mm (Zincada)	7805738943505
• 550 mm (Zincada)	7805738943550
• 600 mm (Zincada)	7805738943604
• 650 mm (Zincada)	7805738982443
• 700 mm (Zincada)	7805738982450
• 750 mm (Zincada)	7805738982467
• 800 mm (Zincada)	7805738982481
• 850 mm (Zincada)	7805738982498
• 900 mm (Zincada)	7805738982511

COMPONENTES DEL SET

• 2 Correderas telescópicas

Cerraduras de Cajón

► Cerradura Cajón Puerta Redonda. Marca:DAP

Código	Descripción
050303002600	• 720 Cromo
050303002700	• 725 Negra

Cerr. Cajón Puerta Redonda



Cerraduras de Cajón

► Cerradura Kardex Frontal.

Marca: DAP

Accesorios: Barra 1.20mt.

4 trampas

2 Guías

Código

050301001600 •

Descripción

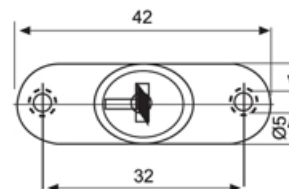
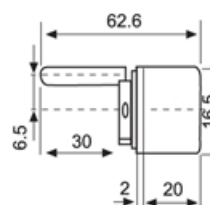
D770 Cromada

050301001700 •

D775 Negra



Cerr. Kardex Frontal



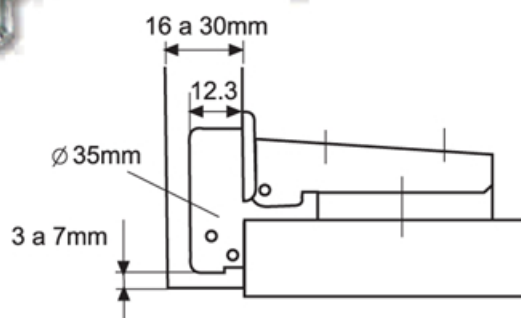
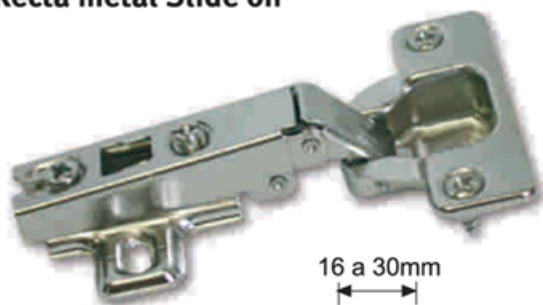
Bisagras

► **Recta metal slide on.**

Marca: FGV
Modelo: Metal Slide on
Material: Acero estampado
Acabado: Níquel

Código Descripción
050102005005 • Bis.35mm recta metal

Recta metal Slide on



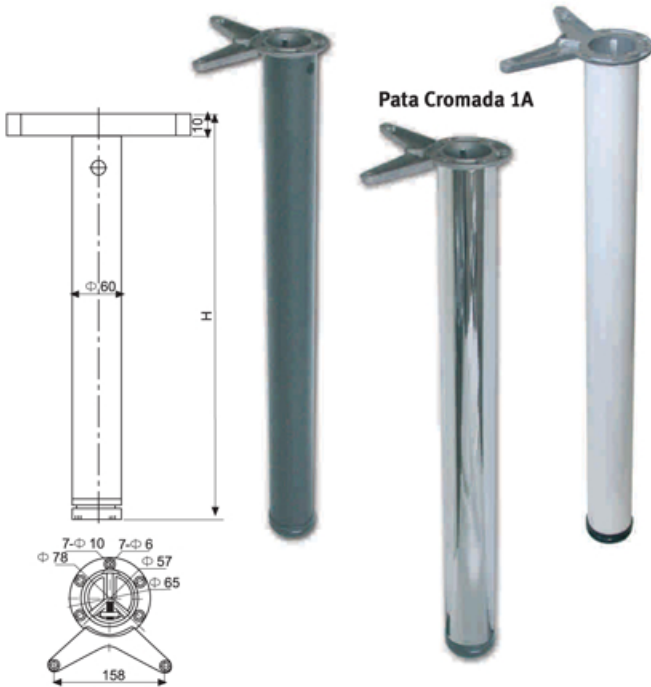
Base 500L



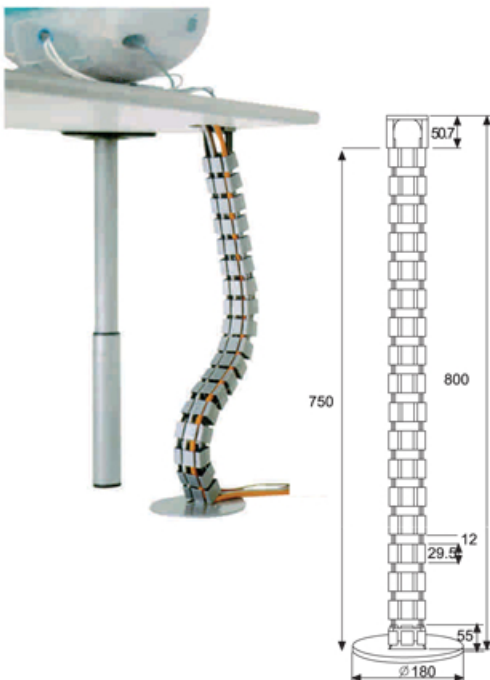
Pata Negra 1A

Pata Blanca 1A

Pata Cromada 1A



Vertebra Pasa Cable



Patasy Estructuras

► **Base 500L.**
 Marca: FGV
 Material: Acero

Código Descripción
 052602000100 • 500L Pata en L

► **Pata Negra Modelo 1A**
 Marca: DAP

Código Descripción
 052601000200 • Negra mate 1A, 710mm

Pata Modelo 1A
 Marca: DAP

Código Descripción
 052601000100 • Cromada 1A, 710mm cromo
 052601000300 • Cromada 1A, 820mm cromo
 052601000050 • Blanca mate 1A, 710mm
 052601004500 • Cromo 1A, 870mm

► **Vertebra Pasacable D41**
 Marca: FGV
 Material: PVC

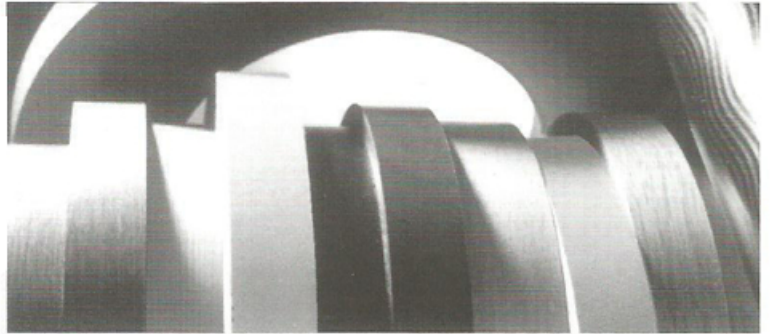
Código Descripción
 053501075000 • Conducto para cables D41 a 4 vías Gris.
 053501074900 • Conducto para cables D41 a 4 vías Negro.

dap
 ducasse

FGV
 FORMENTI &
 GIOVENZANA

RAUKANTEX TAPACANTOS

Rehau, posee en Chile una gran variedad de tapacantos melamínicos y de PVC en diferentes anchos, espesores y decorados. Son de la más avanzada tecnología y calidad, y pueden elaborarse cómodamente en todas las máquinas pegadoras de canto.



Tapacantos Raukantex Plan

Si requiere algo de mejor calidad y evitar daños en los bordes de las placas piense en Tapacantos de PVC o ABS de 0,45 mm de espesor.

Variedad de colores y decorados según placas de Madera aglomerada existente en el mercado.

Variedad en anchos.

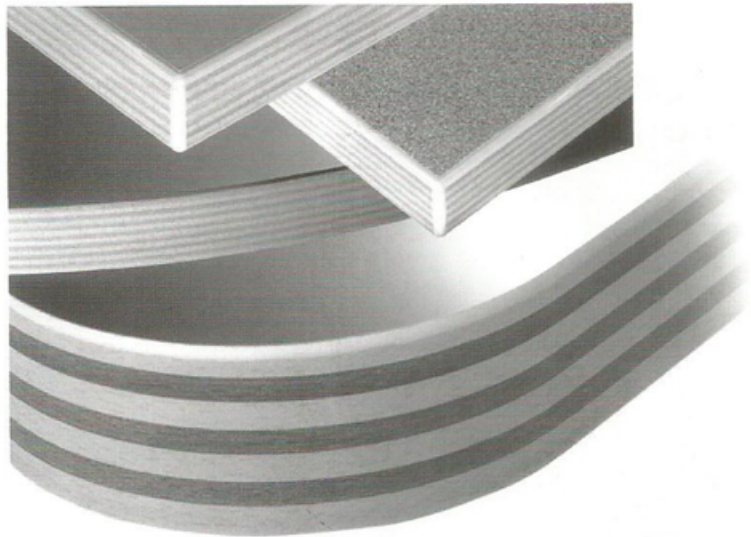
Programa

Ancho	Espesor
19 mm	0,45 mm
22 mm	0,45 mm
29 mm	0,45 mm
35 mm	0,45 mm
45 mm	0,45 mm

Tapacantos Raukantex Form

Una placa sólo puede ser eterna y resistir a cualquier trato usando tapacantos de 2 y 3 mm de espesor en los bordes.

Variedad de colores y diseños correspondientes a placas existentes en el mercado y a diferentes Formalitas.



Programa

Ancho	Espesor
23 mm	2 mm
29 mm	2 mm
33 mm	2 mm
35 mm	2 mm
22 mm	1,5 mm
29 mm	1,5 mm
45 mm	1,5 mm

Accesorios para Muebles

► Soporte Goma/Níquel

Marca:DAP

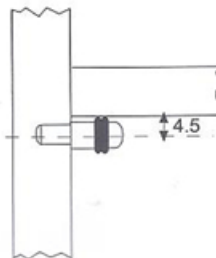
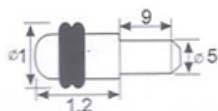
Código

050701006500

Descripción

Soporte Goma/Níquel

Soporte Goma/Níquel



dap
ducasse

FGV
FORMENTI &
GIOVENZANA

dap
ducasse
architectural
products

▶ Kitchen



→ **MEGA**
MAN.207.0
Acero inoxidable 128,
160mm



→ **407**
MAN.407.0
Asa aluminio 192mm



→ **402**
MAN.402.0
Aluminio 96, 160mm



→ **403**
MAN.403.0
Aluminio 160mm



→ **401**
MAN.401.0
Aluminio 224, 416mm



→ **CORCHETE**
MAN.206.0
Acero inoxidable 128, 192,
288mm

→ **406**
MAN.406.0
Asa aluminio 2500mm
Gracias a su tamaño y forma, este perfil se incorpora a frentes de cajón y puertas logrando un look de vanguardia.





→ **RETRO**
 MAN.149.0
 Cromo mate 96mm
 Para lograr ese look retro con un sólo tirador.



› Kitchen



→ **LINO**
 MAN.124.0
 Cromo mate 96, 192mm



→ **BARRA**
 MAN.201.0
 Acero inoxidable 188, 252, 400, 656mm
 MAN.153.0
 Niquel cepillado 156, 232, 392mm



→ **ARCO**
 MAN.123.0
 Cromo 128mm
 MAN.155.0
 Cromo mate 128mm



→ **COMIC**
 MAN.102.0
 Cromo mate 128mm



→ **LILA**
 MAN.121.0
 Cromo mate 224mm



→ **DUO**
 MAN.156.0
 Niquel satinado/madera
 128mm

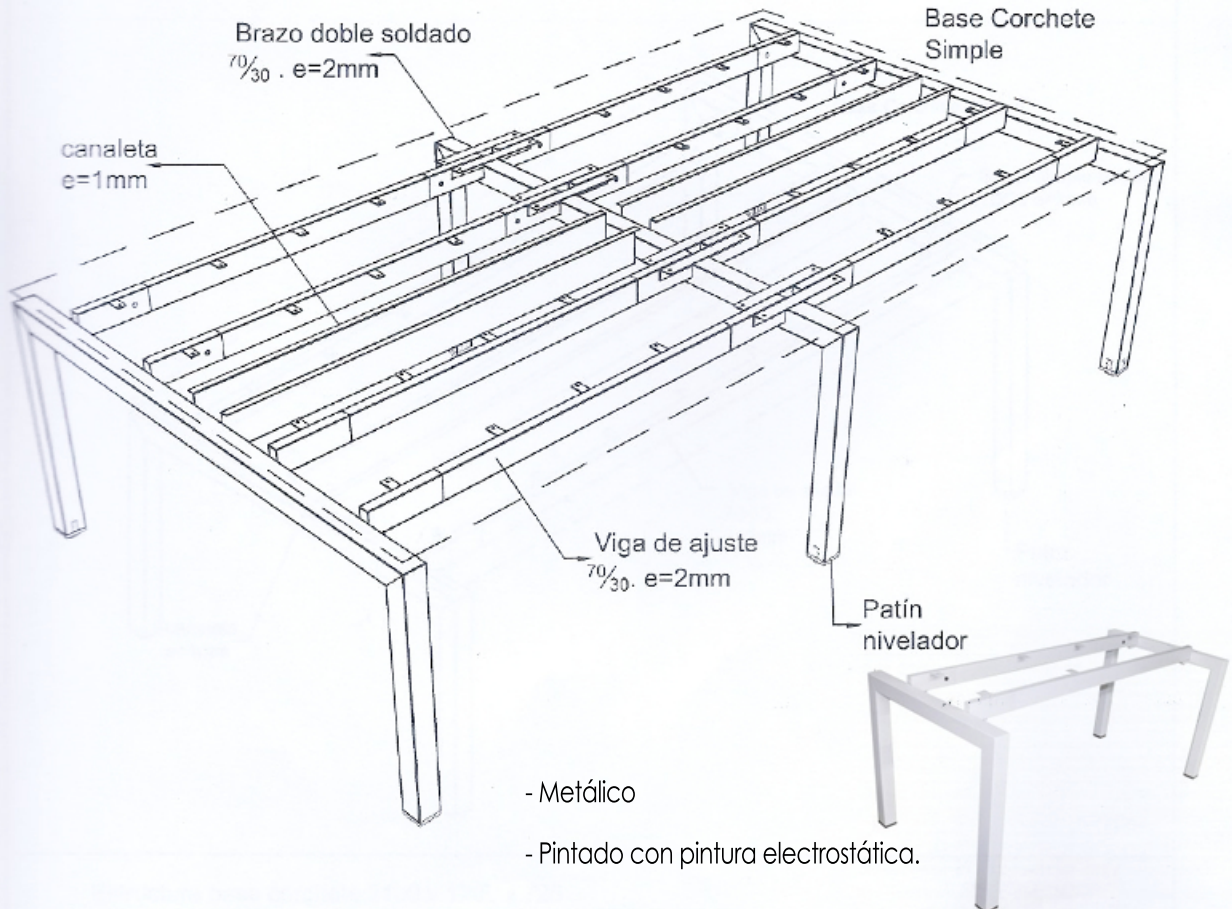
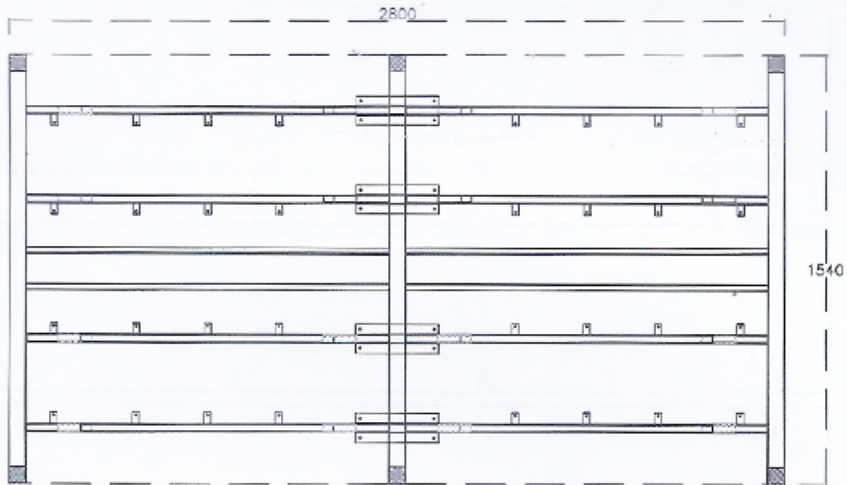


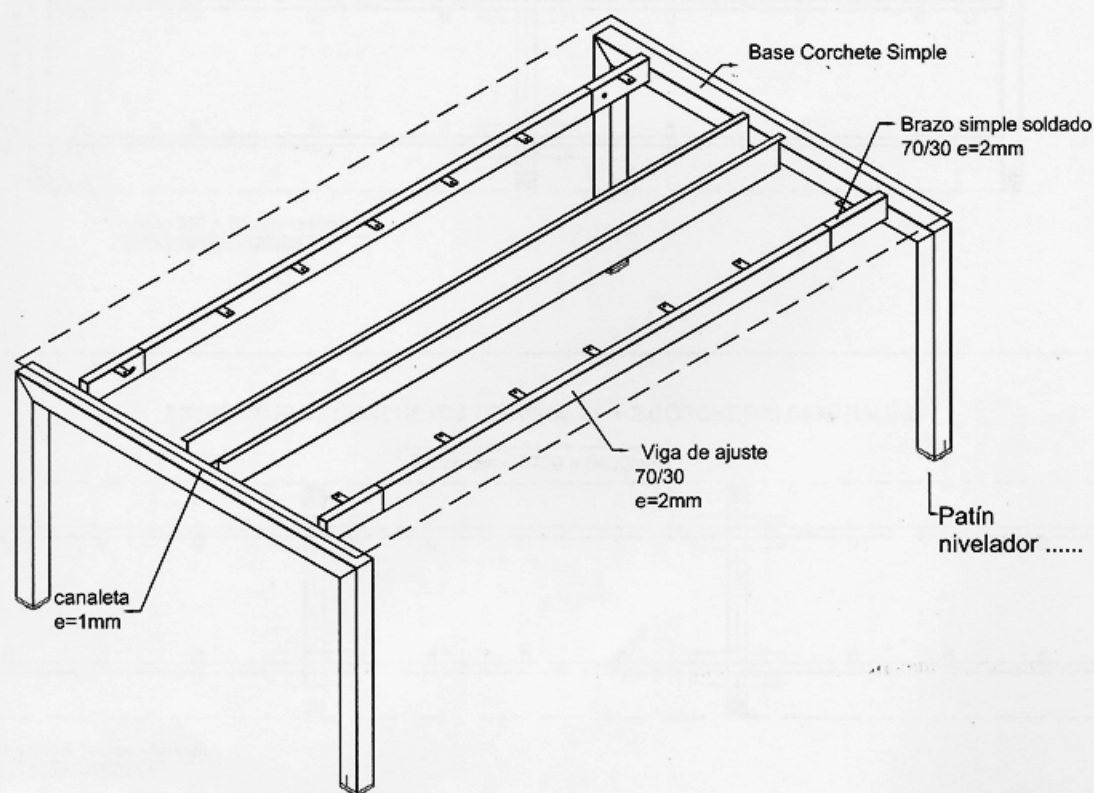
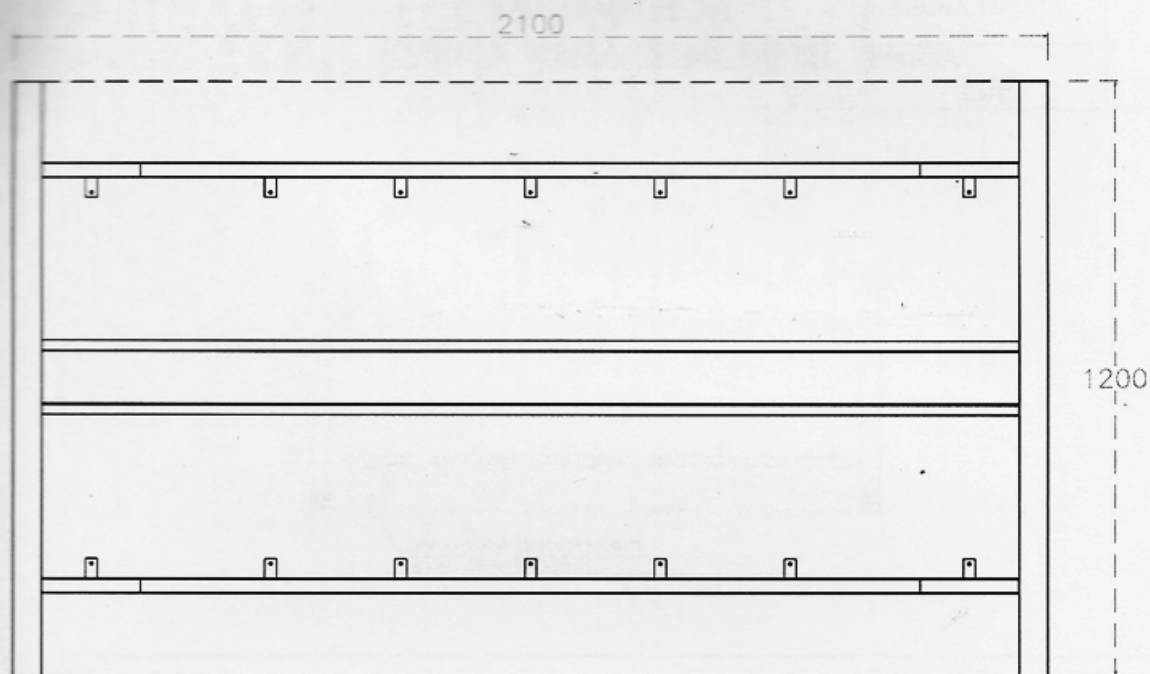
→ **TUBO**
 MAN.205.0
 Acero inoxidable 192, 288, 480mm

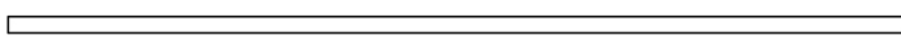
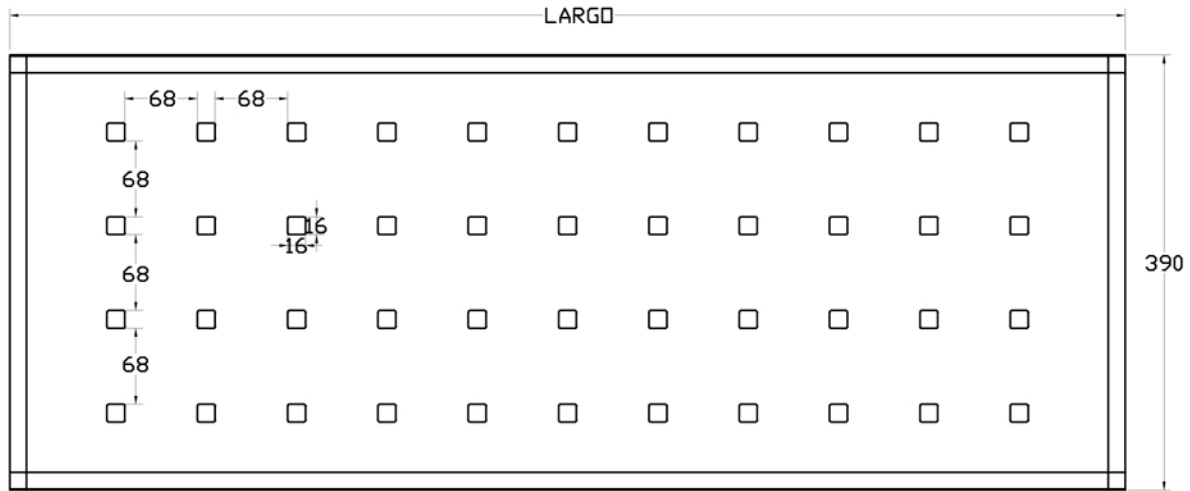


→ **TANGO**
 MAN.148.0
 Cromo mate 96, 128mm

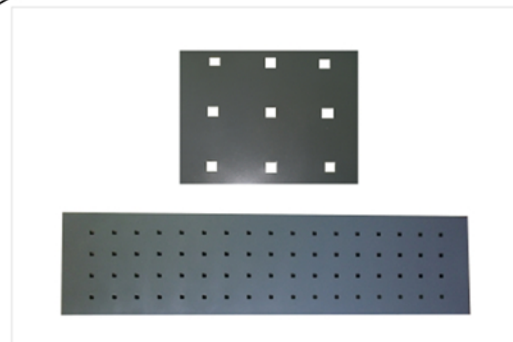
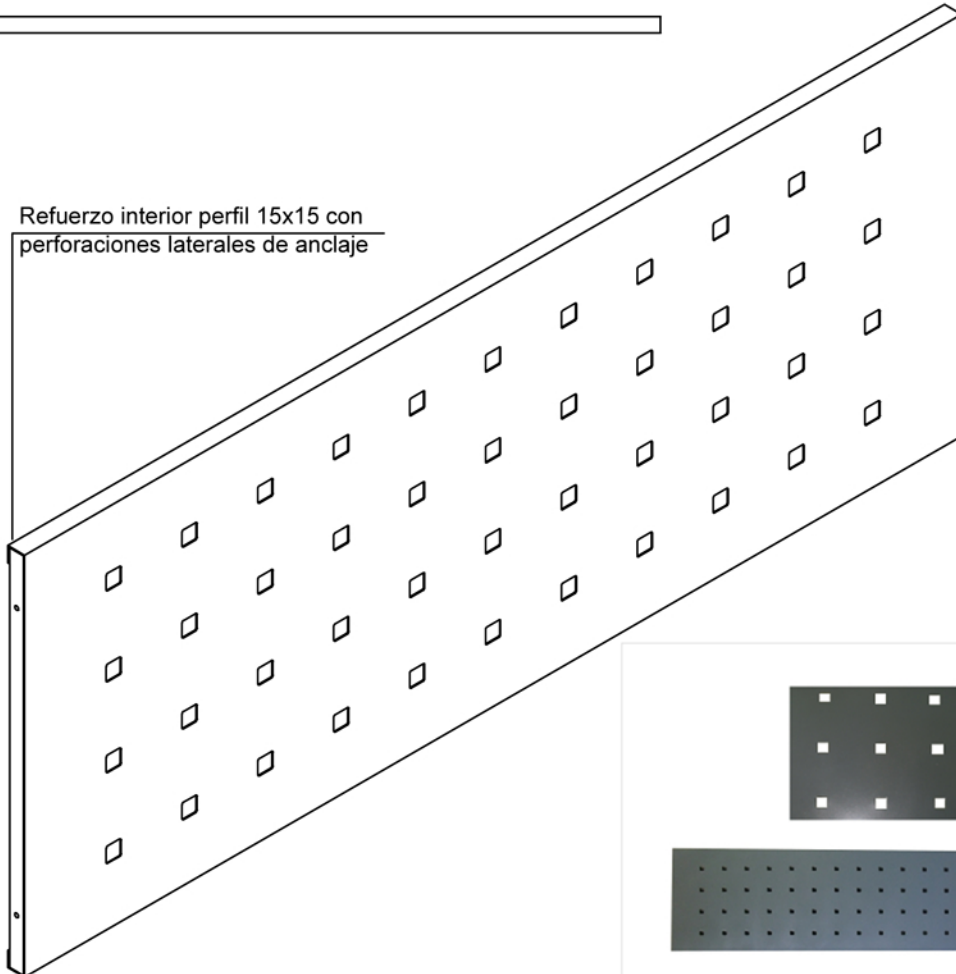
Ideas _{en} Movimiento

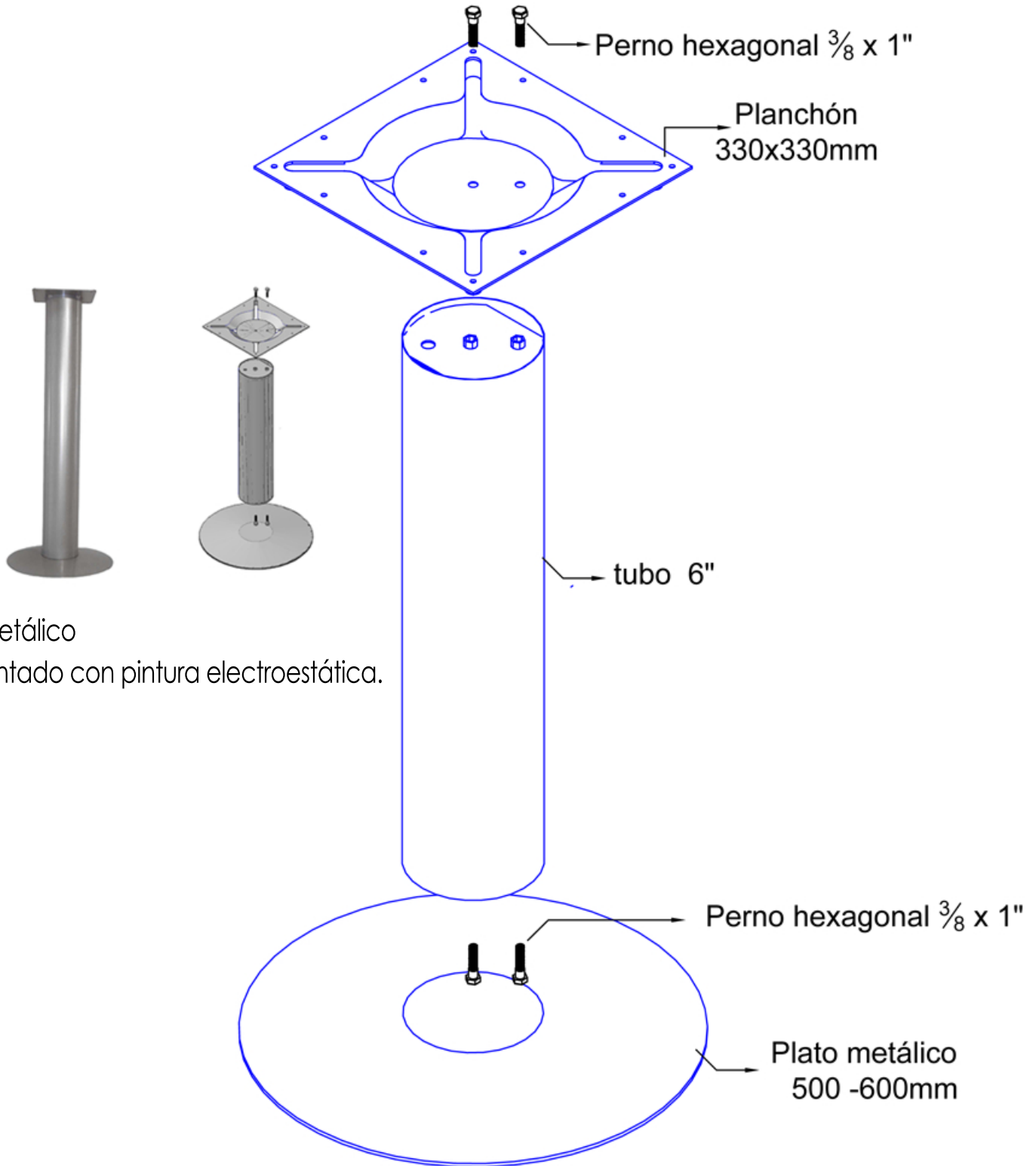






Refuerzo interior perfil 15x15 con perforaciones laterales de anclaje

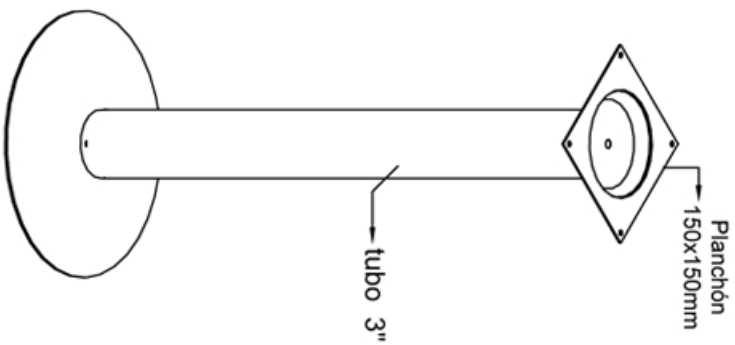




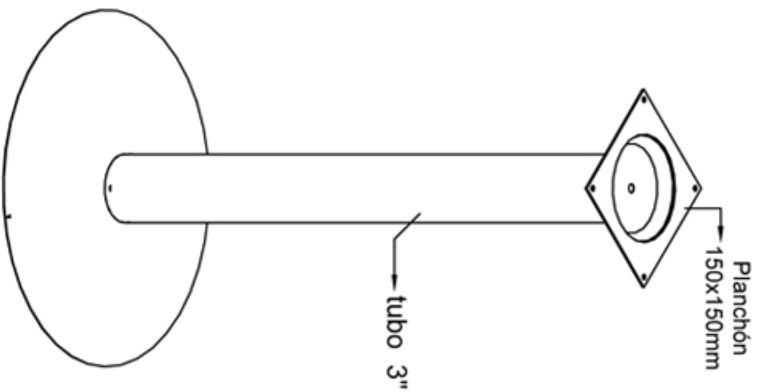
- Metálico
- Pintado con pintura electroestática.

(*) Todas las piezas se entregan por separado para evitar dañar el producto y facilitar traslado

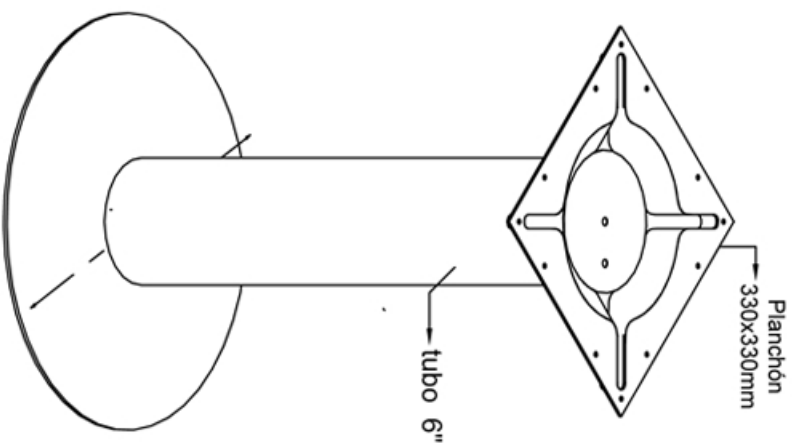
PILARES METÁLICOS CON BASE PLATO



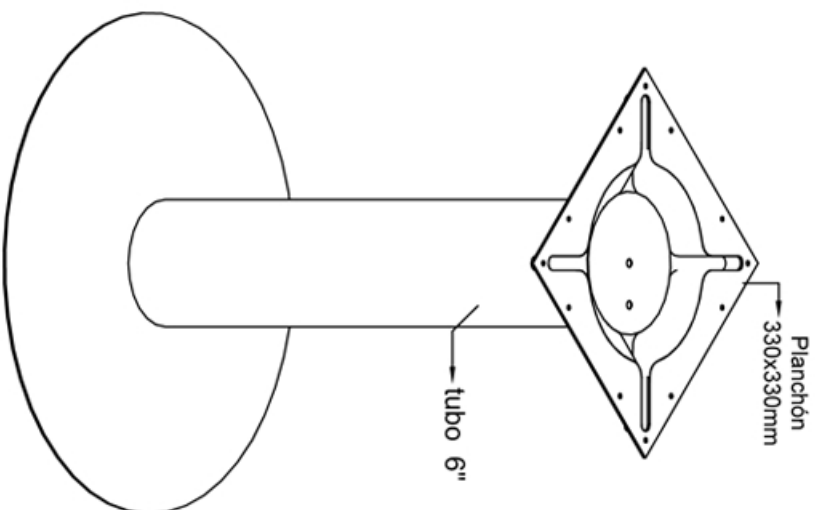
1. Base plato 300



2. Base plato 400



3. Base plato 500



4. Base plato 600